

Predmet: Tehnologija obrade drveta III razred
Konzultacije putem mejla sanja.kekez@gmail.com

POVRŠINSKA OBRADA DRVETA RAZLIČITIM VRSTAMA LAKOVA

Nastavljamo dalje sa vrstama lakova. Nakon NC sledeći su nam poliestarski lakovi.

1. LAKIRANJE POLIESTARSKIM (PE) LAKOVIMA

Pošto smo u prethodnim nastavnim jedinicama obradili osobine PE lakova, sada ćemo se posvetiti tehnologiji lakiranja ovim lakovima.

Podsetićemo se osnovnih osobina PE lakova:

Prednosti:

- Pogodni i za visoki sjaj i za mat sa zatvorenim porama
- Postojan na delovanje svetlosti
- Otporan na delovanje temperature i vlage
- Otporan na grebanje, žar cigarete, alkohol i sredstva za čišćenje

Nedostaci:

- Kod svetlih boja laka javlja se promena boje pri očvršćavanju
- Ne prijanja dobro na podlogu pa je potrebno grundiranje
- Štetan za zdravlje

Priprema i svojstva podloge

Za obradu PE lakom koriste se furnirane i sirove ploče iverice i ploče vlaknaticice. Nisu pogodne stolarske ploče ni masivno drvo, zato što dosta više *radi* od iverica i vlaknaticica. Jedino se obrađuju noge stolova, nasloni i držači, ali samo sa sjajnim PE lakom.

- **Vlažnost podloge:** mora da iznosi od 8 do 12%. Ako je veća, slabo je prijanjanje i javljaju se bele tačkice. Ako je vlažnost manja, lak puca.
- **Temperatura podloge** mora biti oko 20°C.

- **Poroznost drveta** izaziva pojavu mehurića u filmu laka, zato se lak mora naneti u debljem sloju.
- **Brušenje podloge:** najbolje je obrisati brusnim papirom granulacije N°80-100. Grublji papir ostavlja ogrebotine koje ostanu vidljive, a finiji ostavlja previše glatku površinu pa lak ne pijanja na podlogu. Pri izboru para mora se voditi računa o poroznosti vrste drveta.
- **Beljenje drveta-** ako se drvo mora beliti pre nanošenja PE laka, beljenje se sme izvršiti samo vodonikom 30-35%. Svi ostali postupci se ne preporučuju.
- **Bajcovanje drveta** – greške bajcovanja utiču na prijanjanje PE laka. pre lakiranja PE lakom uobičajeno je koristiti posebne *poliestar bajceve*, jer oni ne otežavaju sušenje. Najteže je bajcovati tamnim bajcevima i tada moramo grundirati podlogu. Vlažnost drveta u toku bajcovanja ne sme biti veća od 12%.
- **Grundiranje i zapunjavanje pora** - iako PE lak najbolje zapunjava podlogu, kod drveta sa krupnim porama ipak je poželjno koristiti zapunjavač pora, a koriste se isti zapunjavači kao kod NC lakova. Kod drveta sa velikim sadržajem ekstraktivnih materija bez grundiranja PE lak neće prijanjati.

Pitanja za ponavljanje:

1. Koje su prednosti PE lakova?
2. Koji su nedostaci PE lakova?
3. Kolika vlažnost mora biti prilikom obrade PE lakom?
4. Kolika temperatura mora biti prilikom obrade PE lakom?
5. Kojom granulacijom se brusi podloga pre nanošenja PE laka?
6. Čime se beli drvo pre nanošenja PE laka?

NAPOMENA:

Nastavnu jedinicu prepisati u svesku i kao domaći zadatak odgovoriti na pitanja za ponavljanje. Sve radove čuvati i po potrebi poslati profesorima u cilju ocenjivanja.